

KLASA: UP/I-960-03/02-07/82
URBROJ: 558-03/9-02-2
Zagreb, 16. srpnja 2002.

Na temelju članka 202. stavka 1. Zakona o općem upravnom postupku ("Narodne novine" broj 53/91), članka 26. stavka 1. Zakona o mjeriteljskoj djelatnosti ("Narodne novine" broj 11/94) i članka 8 stavka 1. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila ("Narodne novine" broj 93/96), u povodu zahtjeva za dopunu tipnog odobrenja mjerila tvrtke MARŠALEK, 10216 Vrbovec, Celine 20, radi odobravanja dopune tipa mjerila, ravnatelj Državnog zavoda za normizaciju i mjeriteljstvo izdaje

DOPUNU TIPNOG ODOBRENJA

1. Odobrava se dopuna tipnog odobrenja mjerila:
 - vrsta mjerila: elektromehanička vaga
 - tvornička oznaka mjerila: M GSW, M GSP-A, M GSC(A,AC i AW), M GSW-A, S -..., M CAS (Ax, CS, EP, HS, ME, Px i Sx, Tx, NC – 1 i CASTON x)
 - proizvođač mjerila: Maršalek s p.o.-GSC i CAS
 - mjesto i država proizvodnje mjerila: Vrbovec, Republika Hrvatska
 - službena oznaka tipa mjerila: HR M-3-1116
2. Mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja mogu se podnositi na ovjeravanje.
3. Ova dopuna tipnog odobrenja vrijedi 10 godina.
4. U prilogu ove dopune tipnog odobrenja su podaci propisani u članku 9. stavku 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Obrazloženje

Tvrtka MARŠALEK, 10216 Vrbovec, Celine 20, podnijela je ovom Zavodu, 28. svibnja 2002. godine, zahtjev za dopunu tipnog ispitivanja mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja. Uz zahtjev je priložena tehnička dokumentacija o mjerilu i potreban uzorak mjerila.

Tipnim ispitivanjem mjerila iz točke 1. ove dopune tipnog odobrenja provedenim sukladno Pravilniku o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila i izvješćem o ispitivanju utvrđeno je da mjerila udovoljavaju mjeriteljskim zahtjevima propisanim Pravilnikom o metrološkim uvjetima za mjerila mase- vage s neautomatskim djelovanjem, razreda točnosti **I**, **II**, **III** i **III** ("Narodne novine" broj 53/91) i da su prikladna za uporabu.

Ovo tipno odobrenje vrijedi 10 godina na temelju članka 8. stavka 2. Pravilnika o načinu na koji se provodi tipno ispitivanje mjerila.

Slijedom navedenog odlučeno je kao u izreci ove dopune tipnog odobrenja.

Upravna pristojba po tarifnom broju 1. i 2. Zakona o upravnim pristojbama ("Narodne novine broj 8/96) u iznosu od 20,00 kn i 50,00 kn naplaćena je od podnositelja zahtjeva i poništena na zahtjevu.

Prilog: kao u tekstu (7 str.)

RAVNATELJ

dr.sc. Jakša Topić, dipl.ing.

Dostaviti:

1. MARŠALEK, 10216 Vrbovec, Celine 20
2. OMN – Zagreb, Osijek, Rijeka, Split
3. Pismohrana, ovdje
4. Glasilo Zavoda

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/82

URBROJ: 558-03/9-02-2

PROIZVOĐAČ: Maršalek s p.o. – GSC i CAS

MJERILO: Elektromehanička vaga tip:

M GSW, M GSP – A, M GSC (A i AC), M GSW – A, S- ...,

M CAS (Ax, CS, EP, HS,LP, ME, Px, Sx, i Tx) i M CAS (NC – 1 i CASTON x)

Službena oznaka tipa:

HR M-3-1116

1. **TEHNIČKI OPIS VAGE**

Prema tipnom odobrenju tipa: KLASA:UP/I- 960-03/98-07/45,URBROJ:558-03/1-98-2, od 13. kolovoza 1998. i dopunama tipnog odobrenja: KLASA:UP/I- 960-03/00-07/20, URBROJ:558-03/9-00-2, od 28. veljače 2000. i KLASA: UP/I- 960-03/02-07/1, URBROJ:558-03/9-02-2, od 13. svibnja 2002., pod službenom oznakom HR M -3 -1116.

2. **TEHNIČKI PODACI**

Na prvu ovjeru primat će se vage opremljene elektroničkim pokazno – upravljačkim uređajima (EPU) i mjernim pretvornicima sile (MPS) proizvođača CAS – Koreja ili vage istog proizvođača, tipova i mjeriteljskih značajki prema tablici na slici 1.

3. **CRTEŽI ZA PREPOZNAVANJE MJERILA**

Crtež	Opis
Slika 1 Slika 2 Slika 3	Tablica 1 Izgled i način ovjere EPU CI – xxx Izgled vaga tipa M CAS TC/RP i EPU tipa EXP-xxx te način ovjere

4. **OSTALO**

Prema izvornom tipnom odobrenju i dopunama tipnog odobrenja.

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/82

URBROJ: 558-03/9-02-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1116

Slika 1

Tablica 1

Tip	M GSW, M GSC- (A, AC i AW), M GSP-A I M CAS (Ax, CS, EP, LP,Px, Sx i Tx)	M GSW	M GSW	M GSW	S-.. M CAS (NC-1 i CASTON (x)
Razred točnosti	III	III	III	III	III
Prijamnik tereta	platforma platforma TC/platforma RP	platforma	na kolosjeku, kuka i platforma	platforma	kuka
Vrsta vage	pultna za brojanje	platformska	klaonička viseća i zidna	platformska cestovna	kranska
Broj pretvornika sile	1	1	1 ili 2	(4 – 8)	1
Max	3... 30kg 5, 10, 20/ 50, 100, 200, 500	50... 500kg	150... 600kg	500... 50000kg	100... 25000kg
e = d	0,5... 20g 0,5...5g	10... 200g	50...200g	0,5... 20kg	0,1... 10kg
Elektronički pokazno – upravljački uređaj (EPU)	na vagi	M GSW, M GST-9600, CASAN 5200 P Ci-xxx i BI EXP-xxx	M GSW, M GST-9600, CASAN 5200 P Ci-xxx i BI EXP-xxx	M GST-96xx, M DISOMAT (S/G i ME/G), Clxxx, EXPxxx i TM – 7500	na vagi
n ≤	6000	3000	3000	3000	3000
Područje tare ≤ % Max	100	100	100	100	100
Temperaturno područje rada (°C)	-10/40	-10/40	-10/40	-10/40	-10/40

PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/82

URBROJ: 558-03/9-02-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1116

Slika 2



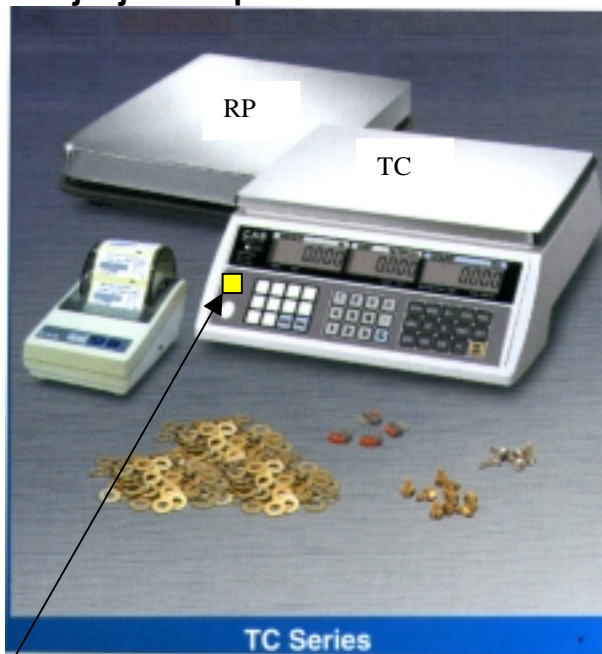
PRILOG DOPUNI TIPNOG ODOBRENJA MJERILA

KLASA: UP/I-960-03/02-07/82

URBROJ: 558-03/9-02-2

Službena oznaka tipa:
HR M-3-1116

Slika 3
TC/RP –vaga za brojanje TC s platformom RP



Ovjerni žig u obliku naljepnice

